

CAVO SCALDANTE CON CODE FREDE IN LINEA

Il cavo scaldante terminato con code in linea non ha variazioni di diametro tra la parte riscaldata e le estremità fredde. Per questo può essere fissato facilmente su superfici o su scanalature con piccolo raggio di curvatura. La massima temperatura di esercizio è di 1000°C. Per applicazioni sotto vuoto o ad alte temperature sono disponibili connettori in ceramica. In ambiente con temperature fino a 200°C può essere utilizzato un collegamento via cavo tramite connessione incapsulata ermeticamente.

I cavi ad isolamento minerale richiedono per la loro particolare costruzione, una speciale sigillatura. A causa dell'igroscopicità dell'isolante è indispensabile eseguire un'eccellente sigillatura.



DATI TECNICI

- Tolleranza della resistenza: +/-10% (standard)
- Tolleranza Ø guaina: +/-0,05mm
- Materiale del filo resistivo: NiCr80/20 (standard)
- Materiale della guaina: acciaio inox o Alloy (standard)
- Raggio di curvatura: 2-3 x Ø guaina
- Non piegare il cavo riscaldante ripetutamente.
- Tolleranza sulla lunghezza della parte calda: parte calda <1m: +/-10%, >1m +/- 5% (min. +/- 100mm)
- Lunghezza della parte fredda: personalizzata
- Max. tensione/potenza a seconda del diametro della guaina, del gradiente della temperatura del cavo scaldante e massimo flusso di energia termodinamica/cicli di riscaldamento.
- Si prega di fare riferimento alla nostra scheda tecnica che possiamo inviarti su richiesta o scaricabile dal nostro sito www.lorenzoniheaters.com
- Minerale isolante: Ossido di magnesio (MgO), o altro isolante su richiesta.
- Uso consigliato:
 - guaina in acciaio inox, fino a 600°C
 - guaina Alloy, fino a 1000°C

VARIAZIONI DELLA RESISTENZA DEL CIRCUITO

Guaina Ø (mm)	Lunghezza minima parte calda (mm)	Standard		Alta	
		Resistenza circuito		Resistenza circuito	
		Parti calde ohm/mt a 20°	Parti fredde ohm/mt a 20°	Parti calde ohm/mt a 20°	Parti fredde ohm/mt a 20°
1,0	250	12,5	<0,6	-	-
1,5	300	5,5	<0,3	12,5	<0,5
2,0	250	3,1	<0,15	7,0	<0,2
2,5	500	2,0	<0,1	4,5	<0,15
3,0	500	1,4	<0,07	3,1	<0,1
3,5	500	1,0	<0,05	2,3	<0,07
4,0	500	0,8	<0,04	1,8	<0,06

RISCALDATORE CON NUCLEO SINGOLO CON ESTREMITÀ FREDE REALI (design personalizzato)



Mater. nucleo	K=Constantan	Ni=Nickel	NC=NiCr80/20	BA=NiFe70/30				
Mater. guaina	VA=AISI 304L	VA2=AISI 304	VA3=AISI 316L	VA4=AISI 321	VA5=AISI 316TI	VA6=AISI 314	VA7=AISI 309	VA8=AISI 310S
	I=Alloy 600	I2=Alloy 601	I3=Alloy 625	I4=Alloy 800	I5=Alloy 825			

